

HEINOLA

HEINOLA SAWMILL SOLUTIONS



HEINOLA SAHALINJAT KEHITTYVÄN TEOLLISUUDEN TARPEISIIN

HEINOLA Sahalinjojen ratkaisut sisältävät elementtejä useisiin asiakaslähtöisiin toteutusmalleihin. Muuttujina voivat olla raaka-ainepohja, tuotannon määrä, olemassaolevat tilat tai asiakkaan markkinan erikoisvaatet.

HEINOLA on ollut toteuttamassa lukuisia tuotantolaitoksia eri kulttuureihin ja asiakkaidensa markkinoille. Toimitukset näihin erilaisiin olosuhteisiin ovatkin luoneet ratkaisustamme todella monipuolisia ja antavat meille hyvän ymmärryksen perustuotteiden sovelluksen tarpeellisuudesta.

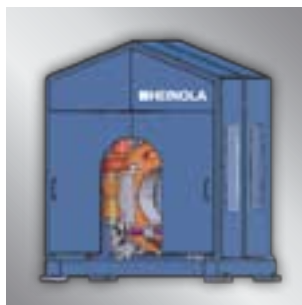
Elementteinä linjojen rakentamisessa HEINOLA käyttää omia vankkoja koneyksiköitä ja automaatioita. Tuotevalikoiman perustan muodostavat pelkkahakkurit, vannesahat, pyörösahat, profilointiyksiköt ja särmäysautomaatit.

HEINOLA Automaatio toteuttaa linjoihin omat asejärjestelmät, mittalaitteet, optimoinnit, käyräsahauksen ja linja-automaation.

Vannesahaus Pyörösahaus Profilointi Särmäys

HEINOLA Sahalinjojen toteutukset alkavat kierto-sahalinjasta, joka on varustettu yhdellä särmäysautomaatilla. Tällä linjaratkaisulla on moni yrittäjä aloittanut tuotantonsa nykyaikaisella sahaustekniikalla. Ratkaisu on laajennettavissa markkinan tilanteen muuttuessa helposti suurempituottoiseksi suoraksi sahalinjaksi.

Nykyaikaisin ja suoraviivaisin HEINOLA Sahalinja on täysprofilointiratkaisuna. Tällöin linja on varustettu automaattisella tukin pyörityslaitteistolla, pyörösahoilla ja molempien sahausvaiheiden sivulautojen optimoinneilla.



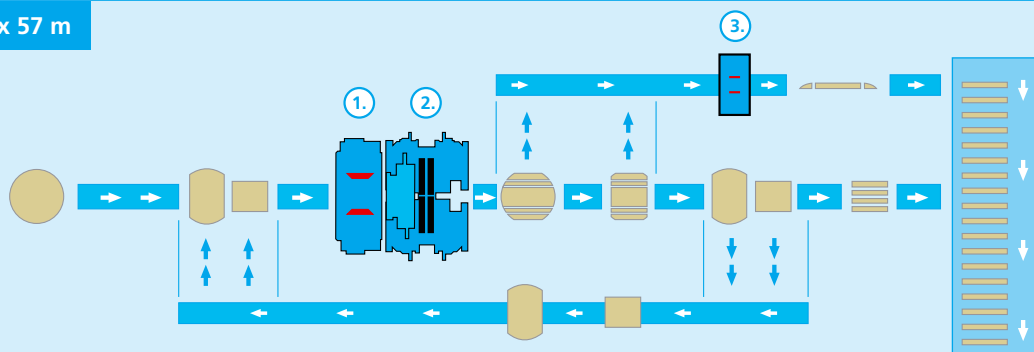
1.

Vannesahalinja kierrätysellä ja optimoiva särmäysautomaatti

Vuorokapasiteetti noin
40 000 m³ / vuosi

1. Pelkkahakkuri
2. Vannesaha
3. Särmäysautomaatti

Sahalinjan tilan tarve noin 15 x 57 m



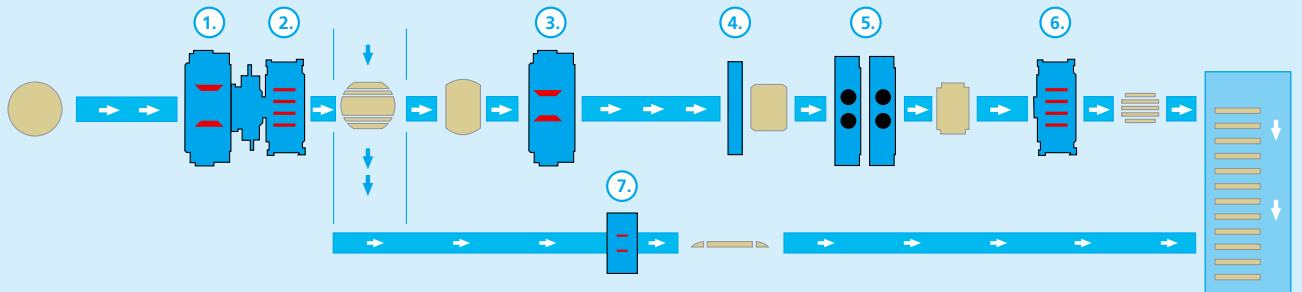
2.

Pyörösahalinja, kaarisahaus, optimoiva särmäys ja profilointi

Vuorokapasiteetti noin
100 000 m³ / vuosi

- | | |
|------------------|-----------------------|
| 1. Pelkkahakkuri | 5. Profilointiyksikkö |
| 2. Pyörösaha | 6. Jakopyörösaha |
| 3. Pelkkahakkuri | 7. Särmäysautomaatti |
| 4. Pelkkamittari | |

Sahalinjan tilan tarve noin 14 x 87 m



Näiden kahden ääripään ratkaisun väliin mahtuvat kymmenet erilaiset toteutetut linjaratkaisut joista tässä esittelemme muutamia periaatteellisia malleja. Näistä elementeistä olemme olleet rakentamassa sahateollisuudelle menestymisen työkaluja jo usean vuosikymmenen ajan. Konserneille ja Yksityisille. Suurille ja Pienille.

Valitse näistä esitetyistä ratkaisuista vapaasti ajatuksia oman HEINOLA Sahalinjasi perustaksi tai sen muokkaamisen. Mietitään sitten yhdessä sahalinjasi yksityiskohtia ja kootaan niistä oma sahalinjasi.

TEHOKAS – LUOTETTAVA – HYVÄ SAANTO



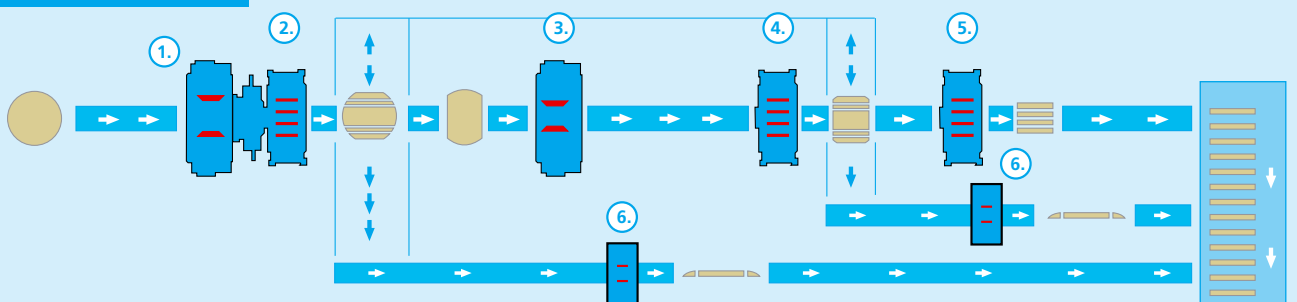
3.

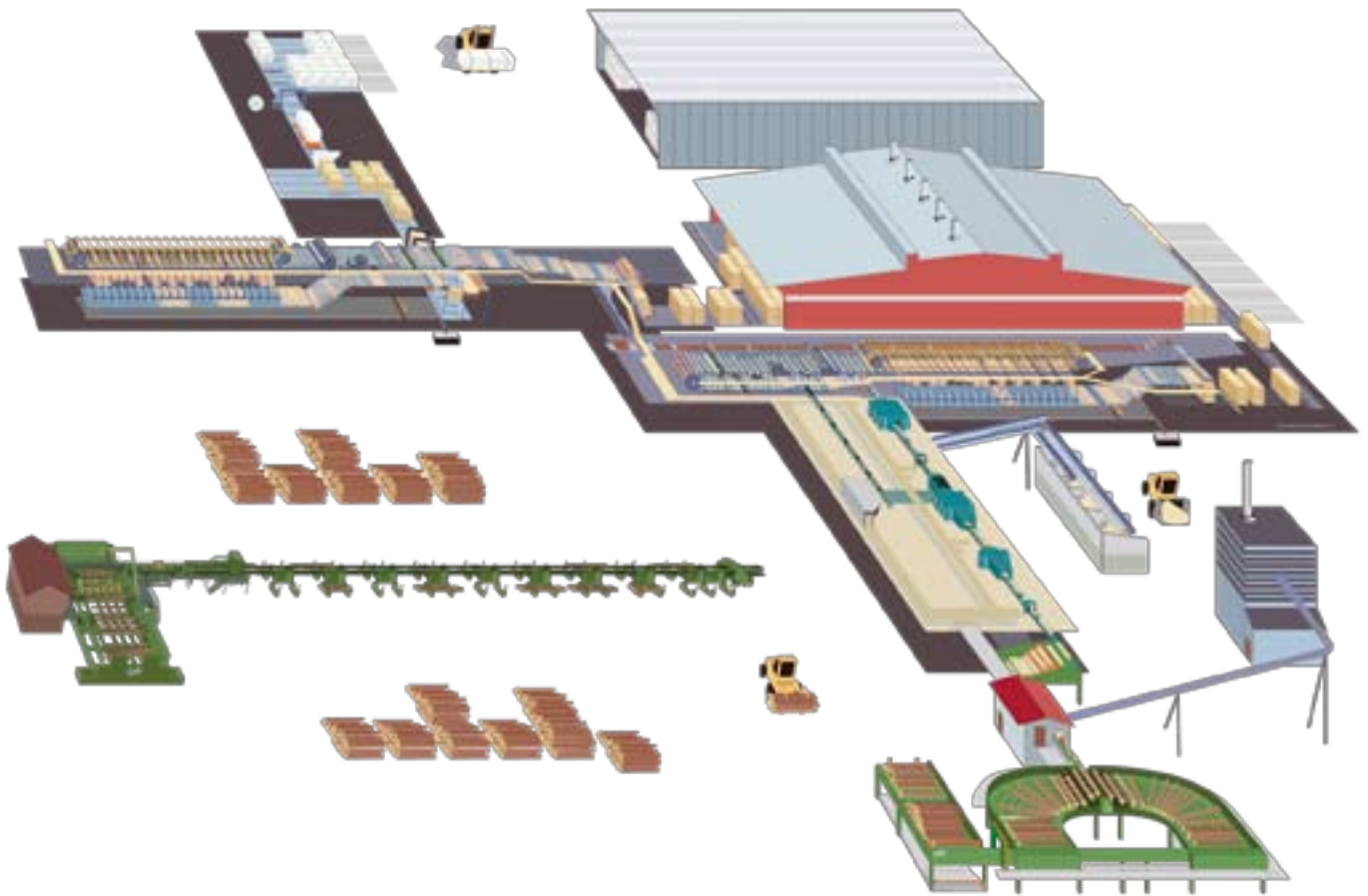
Pyörösahalinja, kaarisahaus ja optimoivat särmäysautomaatit

Kahden pyörösahan ratkaisu lisää
jakovaiheen joustavuutta.
Vuorokapasiteetti noin 125 000 m³ / vuosi.

- | | |
|------------------|-----------------------------|
| 1. Pelkkahakkuri | 4. Jakopyörösaha |
| 2. Pyörösaha | 5. Jakopyörösaha |
| 3. Pelkkahakkuri | 6. Särmäysautomaatti, 2 kpl |

Sahalinjan tilan tarve noin 18 x 90 m





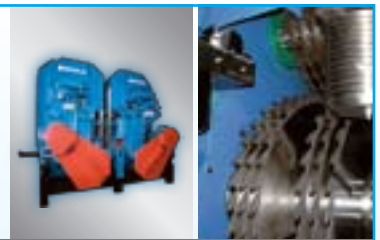
Symbolit ja työstävät yksiköt



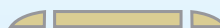
Pelkkahakkuri



Vanne- tai pyörösaha



Profilointiyksikkö



Särmäsaha





“HEINOLA Sahalinjoissa automaatio ja optimoivat järjestelmät ovat olennainen osa kannattavia ratkaisuja. Asiakkaiden kuuleminen ja kokemus innovatiivisuuteen yhdistettynä muodostavat toimintamme perustan. Me HEINOLAssa uskomme, että vaikka maailma muuttuu, on kilpailukykyisten ratkaisujen löytäminen mahdollista.”

Juha Ropilo, tekninen johtaja

HEINOLA SAWMILL SOLUTIONS
SAHALINJAT • SÄRMÄYS • LAJITTELUKOKKOS •
KUIVAAMOT • HAKKURIT • AUTOMAATIO • HUOLTO

 **HEINOLA**

Heinolan Sahakoneet Oy • PL 24, 18101 Heinola
Puhelin (03) 848 411, Fax (03) 848 4301 • www.heinolasm.fi