

# HEINOLA

## HEINOLA SAWMILL SOLUTIONS



18.07.2008 13:08:33

HEINOLA

Edin Tiedon  
Käsi Asete

Asetusalue: 041.0.000.000.10.00.000

Laajien asetukset	Asetusalue
Tuomi Yläosa alku	041.0.000.000.10.00.000
Tuomi Yläosa loppu	041.0.000.000.10.00.000
Tuomi Osa alku	041.0.000.000.10.00.000
Tuomi Osa loppu	041.0.000.000.10.00.000
Puhki Yläosa alku	041.0.000.000.10.00.000
Puhki Yläosa loppu	041.0.000.000.10.00.000
Puhki Osa alku	041.0.000.000.10.00.000
Puhki Osa loppu	041.0.000.000.10.00.000

Liikuttelualue: 200 Puhkuryhmä: 2000 Karkkittelu: 0

Edin Tiedon Asete | Liikuttelualue | Sama Tiedon | Mikrotiedon

2. Mallin | Vastakäynnin | Toista

3. Mallin | Vastakäynnin | Toista

5 Msq/s





*Samakantaiset HEINOLAn automaatiojärjestelmät ohjaavat ja valvovat koko sahan toimintaa sahalinjalla, särmäyksessä ja lajittelulaitoksilla. Käyttäjä kommunikoi HEINOLAn järjestelmän kanssa tutussa ja yleisesti käytetyssä Windows® -ympäristössä. Järjestelmään kuuluvan, välimatkasta riippumattoman etäkäyttömahdollisuuden ansiosta, voimme huolto- ja häiriötilanteissa muuttaa toimintaparametrejä tai etsiä häiriön syyn yhdessä sahan henkilökunnan kanssa.*

## HEINOLA SAWMILL SOLUTIONS

### OSAAJAT KÄYTÖSSÄSI

Heinolan Sahakoneet Oy:llä on yli kolmenkymmenen vuoden kokemus vaativan automaation toimittajana. Nykyaikainen sahalaitos asettaa yhä lisääntyviä vaatimuksia ohjausjärjestelmien joustavuuden, käytettävyyden ja tehokkuuden osalta.

HEINOLA Automaation suunnittelu- ja kehittämistyössä työskentelee parisenkymmentä osaajaa. Heille on vuosien myötä kertynyt valtava kokemus automaation asiakaslähtöisistä ratkaisuista, eri kehitysvaiheista ja toiminnasta. Heidän tietotaitonsa on asiakkaittemme käytössä niin suunnitteluvaiheessa, ylläpidossa kuin järjestelmien modernisoinnissakin asiakkaiden tarpeen tai markkinan muuttuessa.

#### Prosessiohjaus

HEINOLAn prosessiohjaukset toteutetaan ohjelmoitavien logiikoiden ja teollisuustietokoneiden avulla. Nämä vastaavat linjojen ohjauksista, optimoinneista, lajitteluista sekä raportoinneista. Yhteydet prosessiin ja siitä ulos hoidetaan kenttäväylien ja paikallisverkkojen avulla.

#### Käyttöliittymät

HEINOLAn toimituksiin kuuluvat tarvittavat prosessipäätteet ja normaalisti myös työnjohtajan pääte kirjoittimeen.

Käyttöliittyminä käytetään PC:tä varustettuna Windows®-käyttöjärjestelmällä. Prosessipäätteillä valvotaan ja säädetään järjestelmän toimintaa. Työnjohtajan pääte on tarkoitettu tuotantoerien ennaltaohjelmointiin, sekä raportoinnin käyttämiseen. Käyttöliittymässä on useita käyttäjätasoja, joilla valitaan mitkä toiminnot ovat kulloinkin mahdollista suorittaa. Myös laitoksen käyttöohjeet ovat luettavissa päätteiltä useilla kielillä.

#### I/O-järjestelmä

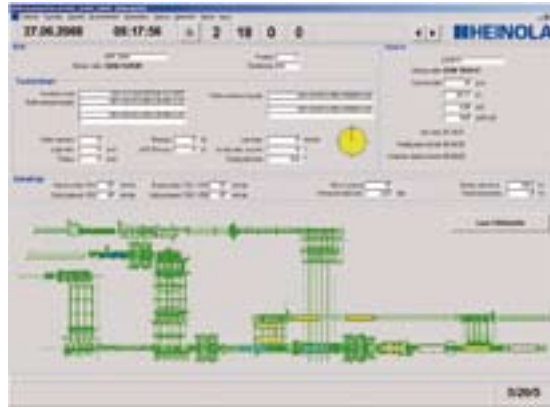
HEINOLAn hajautettua kenttäväylää käyttämällä kaapelointi yksinkertaistuu ja järjestelmän vikadiagnostiikan ansiosta ylläpito helpottuu. Väylään voidaan kytkeä antureiden ja toimilaitteiden lisäksi myös "älykkäitä" toimilaitteita, kuten taajuusmuuttajia, servovahvistimia, laskurimoduleja yms. Vaikeissa ympäristöolosuhteissa väylä voidaan toteuttaa osittain tai kokonaan optisena.

#### Kaukokäyttö

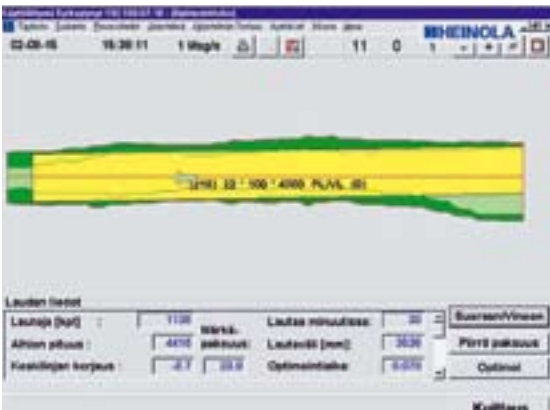
HEINOLAn järjestelmä voidaan liittää internetin kaukokäyttöä varten, jonka avulla esimerkiksi huolto voi kytkeytyä automaatiojärjestelmään vianetsintää varten. Lisäksi Heinolasta on mahdollista ladata uusia ohjelmaversioita käyttöliittymille tai prosessitietokoneille.



HEINOLA asetejärjestelmä sahalinjalla



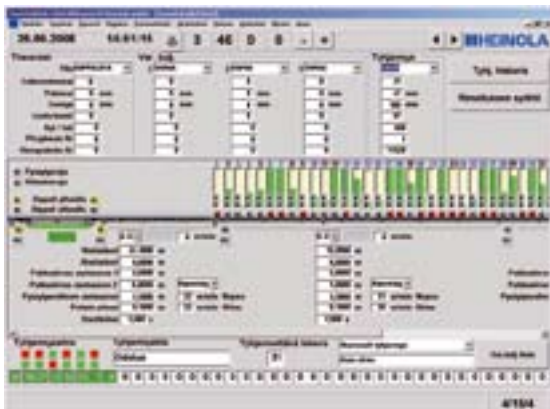
HEINOLA sahalinjan prosessinäyttö



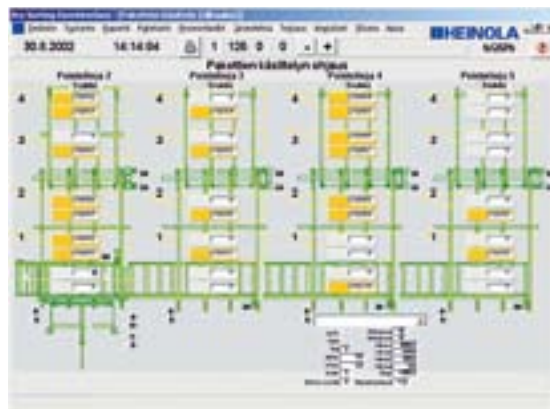
HEINOLA särmäyksen optimointi



HEINOLA profiloinnin optimointi



HEINOLA lajittelulaitoksen lokeronäyttö



HEINOLA paketoinnin varastoradat

HEINOLAn järjestelmien tietojenkäsittelyteho on riittävä myös tulevaisuuden tarpeet pitkään huomioon ottaen. Koska järjestelmä koostuu teollisuudessa käytettävistä vakiokomponenteista, on komponenttitoimitusten varmuus taattu myös pitkälle tulevaisuuteen. Kaikki huolto- ja modernisointipalvelut ovat saatavissa samalta toimittajalta.

## Tehokas ja edullinen

- teollisuustason nykyaikaiset prosessitietokoneet ja logiikat
- PC/Windows®-käyttöliittymät
- verkkoratkaisut
- liitännät ylätasolle
- hajautettu I/O-väylä
- sarjaliikenneväylät
- etäkäyttö joko internetin tai modeemin avulla





*"Heinolan Sahakoneet Oy:llä on vuosikymmenten ammattitaito sahalaistosten prosessien ratkaisuihin yksittäisistä koneista täydellisiin laitoksiin. Toimitusohjelma kattaa kaikki sahausprosessin päälaitokset sekä niihin sopivat oheislaitteet, toimitettaviksi vaikka kaikki yhdellä kertaa. Kun tarvitaan toimittaja, joka löytää asiakaslähtöisen automaattoratkaisun valitaan HEINOLA. Me HEINOLAssa uskomme, että vaikka maailma muuttuu, on kilpailukykyisten ratkaisujen löytäminen mahdollista."*

*Tapani Leppänen, automaatio suunnittelija*

**HEINOLA SAWMILL SOLUTIONS**  
**SAHALINJAT • SÄRMÄYS • LAJITTELU LAITOKSET •**  
**KUIVAAMOT • HAKKURIT • AUTOMAATIO • HUOLTO**

 **HEINOLA**

Heinolan Sahakoneet Oy • PL 24, 18101 Heinola  
Puhelin (03) 848 411, Fax (03) 848 4301 • [www.heinolasm.fi](http://www.heinolasm.fi)