

HEINOLA

kuivaamot



2017

HEINOLA

kuivaamot



Kari Kiiskinen

HEINOLAN SAHAKONEET OY:N kuivaamotiimillä on kymmenien vuosien laaja kokemus pohjoismaisen sahateollisuuden vaativista tuotantolosuhteista sekä näihin olosuhteisiin soveltuvista kuivaamoratkaisuista. Sahatavarakuivaamot ovat löytyneet HEINOLAN tuotevalikoimasta vuodesta 2010, ja nämä ratkaisut ovat jo nyt osoittautuneet erityisen suosituiksi. Viime vuosina laatutietoiset pohjoismaiset asiakkaamme ovat tilanneet meiltä yli 70 kuivaamoja, joiden yhteenlaskettu vuotuinen sahatavaran kuivauskapasiteetti on noin 3 miljoonaa kuutiometriä.

HEINOLAN menestyksen perustana on asiantuntevan projektinhallinnan yhdistäminen asiakaslähtöiseen suunnitteluun. Meillä on oma valmistus, nykyaikaiset ratkaisut, osaava henkilöstö ja luotettavat kumppanit. Näiden avulla voimme taata ammattimaisen tuotantoprosessin, asiakastyytyväisyyden ja tasalaatuisen palvelun.

HEINOLAN tarina alkoi 50 vuotta sitten. Iskulausemme – Team HEINOLA 50 Years of Taking Care – tiivistää hyvin sen, kuinka kilpailukykyiset ja innovatiiviset ratkaisumme auttavat asiakkaitamme alati muuttuvilla markkinoilla. HEINOLA pitää huolta asiakkaistaan nyt ja tulevaisuudessa. HEINOLA Care kattaa varaosat ja huollon, oli kyseessä sitten yksittäinen kone tai kokonainen sahalaite.

AS TOFTAN Viron Võrumaalta, joka on osa ruotsalaista Karl Hedin AB -konsernia, tilasi vuonna 2016 kuusi HCHD-tyyppistä läpiajettavaa kamarikuivaamoa, joiden vuosittainen kapasiteetti on noin 130 000 m³. Asiakas oli niin tyytyväinen tähän HEINOLAN



kuivaamotoimitukseen, että he tilasivat kuusi samanlaista kamarikuivaamoa vuonna 2017. Näiden kahdentoista kamarikuivaamon yhteiskapasiteetti on 260 000 m³. Uusissa kamarikuivaamoissa on kuormanpainajat sekä HWHP-kostutusjärjestelmä.

RUOTSALAINEN MOELVEN NOTNÄS AB tilasi vuonna 2016 kaksi HCH-tyyppistä trukkitäyttöistä kamarikuivaamoa, joiden vuosittainen kapasiteetti on noin 40 000 m³. Tilaus sisältää kahden kamarikuivaamon avaimet käteen -toimituksen. Samalla asiakkaan 12 olemassa olevaa kamarikuivaamoa liitetään HEINOLA Eco -kuivaamoautomaatiikkaan. Kauppaan sisältyy optiona kaksi uutta kamarikuivaamoa, jotka asiakas tilasi kesällä 2017. Varusteluun kuuluu kuormanpainajat, HWHP-kostutusjärjestelmä, lämpö- ja sähköenergian mittaus, edistysellinen HEINOLA Eco -kuivaamoautomaatiikka, johon on integroitu Laatukamari Opti®-kuivaussimulaattori.



Moelven Notnäs AB:n toimitusjohtaja

Peter Brobergin mukaan: "HEINOLA

on kokenut laitetoimittaja. Nämä investoinnit tuovat käyttöömme hyvin testattuja ratkaisuja ja viimeisimmän kuivausalan osaamisen. Meille heidän projektinhallintansa, tekninen tuki, huoltopalvelu ja käyttäjäystävällinen HEINOLA Eco -kuivaamoautomaatiikka olivat ratkaisevia tekijöitä kuivaamotoimittajan valinnassa."

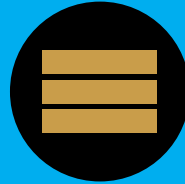
3 miljoonan kuutiometrin

VUOSITTAINEN KUIVAUSKAPASITEETTI

Ainoastaan paras laatu on tarpeeksi hyvää vaativille pohjoismaisille sahateollisuuden asiakkaillemme. Heinolan Sahakoneet Oy on toimittanut yli 70 kuivaamoja viime vuosina.



**Asiakaslähtöinen
tekninen tuki**



**Ylivoimainen
kuivauslaatu**



**Edelläkävijä
kuivaus-
innovaatioissa**



**Energiapihi
kuivaamo-
automaatiikka**

JPJ-Wood, Suomi



JPJ-WOOD OY Korkeakoskelta tilasi vuonna 2016 HFB-tyyppisen automaattisen kaksivaiheisen kanavakuivaamon, jonka vuosittainen kapasiteetti on noin 50 000 m³. Kaksi olemassa olevaa automaattista kanavakuivaamoa liitetään HEINOLAN kuivaamoautomaatiikkaan. Uusissa kanavakuivaamoissa on kuormanpainajat, lämmöntalteenottolaitteistot, lämpö- ja sähköenergian mittausta ja edistysellinen HEINOLAN kuivaamoautomaatiikka.

ER-Saha, Suomi



ER-SAHA OY Viitasaarelta tilasi vuonna 2016 kuusi HCHD-tyyppistä läpiajettavaa kamarikuivaamoja, joiden vuosittainen kapasiteetti on noin 45 000 m³. Uusissa kamarikuivaamoissa on kuormanpainajat, HWHP-kostutusjärjestelmä sekä edistyneellinen HEINOLA Eco -kuivaamoautomaatiikka, johon on integroitu Laatumakari Opti®-kuivaussimulaattori.

Pomor Timber, Venäjä



POMOR TIMBER Venäjän Arkangelin alueelta tilasi vuonna 2017 yhdeksän HFB-tyyppistä kaksivaiheista kanavakuivaamoja ja seitsemän E-vaunutäyttöistä kamarikuivaamoja, joiden vuotuinen yhteiskapasiteetti on noin 860 000 m³. Tämä on HEINOLAN historian suurin kuivaamotilaus. Kaikissa kuivaamoissa on kuormanpainajat sekä edistysellinen HEINOLA Eco -kuivaamoautomaatiikka.

UPM Kaukas, Suomi



UPM KAUKAS tilasi vuonna 2016 Lappeenrantaan kolme HTC-tyyppistä automaattista kaksivaiheista kanavakuivaamoa, joiden vuotuinen kapasiteetti on noin 160 000 m³. Kanavakuivaamoissa on lämmöntalteenottolaitteistot, kuormanpainimet, HWHP-kostutusjärjestelmä, lämpö- ja sähköenergian mittaukset sekä edistysellinen HEINOLAN kuivaamoautomaatiikka. Kuivaamot toimitettiin avaimet käteen -periaatteella.

Keitele Timber Kemijärvi, Suomi

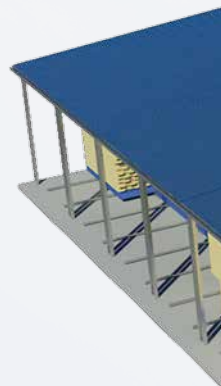


KEITELE TIMBER OY tilasi vuonna 2016 Kemijärvelle kolme HTC-tyyppistä automaattista kaksivaiheista kanavakuivaamoja, joiden vuosittainen kapasiteetti on noin 190 000 m³. Kanavakuivaamoissa on lämmöntalteenottolaitteistot, kuormanpainimet, HWHP-kostutusjärjestelmä, lämpö- ja sähköenergian mittaukset sekä edistyksellinen HEINOLAN kuivaamoautomaatiikka. Kuivaamot toimitettiin avaimet käteen -periaatteella.

ULK, Venäjä



ULK Venäjän Arkangelin alueelta tilasi vuonna 2016 kahdeksan erityisleveää HFB-tyyppistä kaksivaiheista kanavakuivaamo, joiden vuosittainen kapasiteetti on noin 400 000 m³. Kuivaamot toimitetaan kahdessa osassa vuosina 2016 ja 2017. Näissä kanavakuivaamoissa on kuormanpainajat sekä edistysellinen HEINOLAN kuivaamoautomaatiikka.



 **HEINOLA**

Heinolan Sahakoneet OY • PL 24, 18101 Heinola, Finland
Puhelin +358 3 848 411 • www.heinolasm.fi