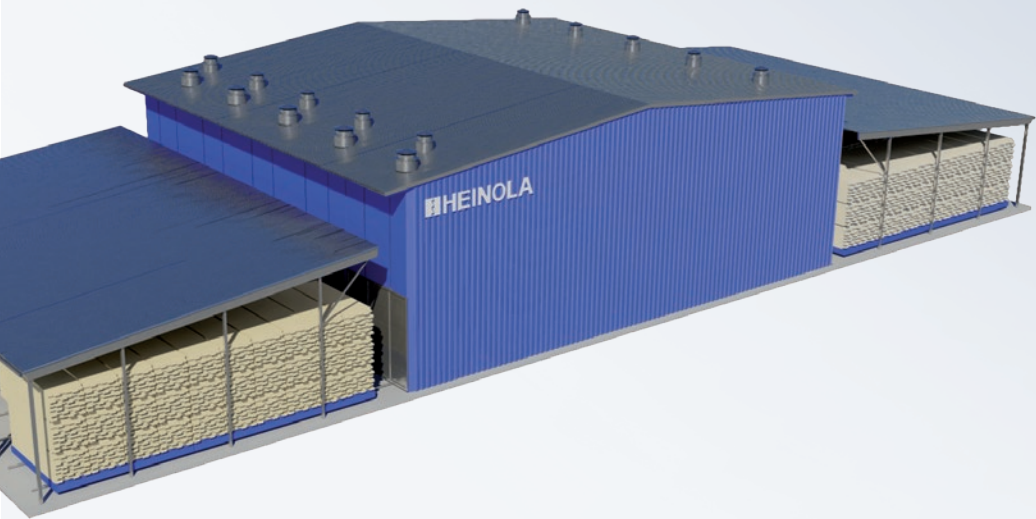


RUS

HEINOLA Сушильные камеры

МАСТЕРСТВО ТЕХНОЛОГИИ СУШКИ СТРАН СЕВЕРНОЙ ЕВРОПЫ



HEINOLA

Сушильные камеры



Kari Kiiskinen

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ HEINOLA изначально создавались для эксплуатации на лесозаводах Северной Европы, и данный фактор лег в основу их проектирования. Камеры HEINOLA всегда проектируются и изготавливаются в соответствии с индивидуальными потребностями заказчика, производительности предприятия, требований по качеству и возможного увеличения мощностей в будущем. Камеры HEINOLA отвечают современным требованиям, позволяя заказчикам решать задачи качественного и количественного порядка.

Для лесозаводов, готовых инвестировать в сушильные мощности, мы предлагаем новую конкурентоспособную альтернативу из Финляндии. Благодаря тому, что спектр нашей продукции включает оборудование для различных стадий лесопильного производства, наши сушильные камеры могут быть связаны в единый производственный цикл с линиями сортировки и пакетирования сухих пиломатериалов. Мы имеем колоссальный опыт и знания в области проектирования и автоматизации производств, что также необходимо для обеспечения качественных решений по сушильным мощностям.

В основе успеха сушильных камер HEINOLA – сочетание грамотного управления проектом и ориентированное на потребности заказчика проектирование. Собственное производство, квалифицированный персонал, надежные партнеры – все это позволяет нам гарантировать профессиональный подход в организации производственных процессов и качественный сервис.

**ОПЫТ ПРОФЕССИОНАЛОВ
ОТДЕЛА СУШИЛЬНЫХ КАМЕР
HEINOLA В ПОСТАВКАХ**

500



**СРОК ПОСТАВКИ
6 МЕСЯЦЕВ**



**ГИБКИЕ И
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ**



**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ОДНОГО СУШИЛЬНОГО
ТУННЕЛЯ ДО 70 000 М³/ГОД**



**ЭНЕРГОЭКОНОМИЧНЫЕ
КАМЕРЫ**



**УДАЛЕННЫЙ ДОСТУП
В АВТОМАТИКЕ**

ПРОЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И КОМПОНЕТЫ СУШИЛЬНЫХ КАМЕР



ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ компоненты сушильной камеры характеризуют такие качества как долговечность, бесперебойная эксплуатация, термо- и влагоустойчивость, хорошая изоляция. Это позволяет использовать в камере высокие температуры. Широкие несущие стеновые панели доставляются модулями размером до 2,4 м. Панели HEINOLA имеют в два раза меньше швов по сравнению с панелями других производителей, что в два раза экономит время, необходимое для их установки. Между панелями устанавливается уплотнитель, а затем с внутренней стороны выполняется дополнительное уплотнение швов.

В случае увеличения имеющейся сушильной камеры данные стены могут быть также использованы при помощи специально для этой цели разработанных стеновых элементов, позволяя заказчику экономить не только место на производственном участке, но и затраты.

Выполненная из нержавеющей стали продукция HEINOLA способна выдерживать низкие температуры (вплоть до сильных морозов) снаружи, а также нагревание внутри камеры до 90 °С. Вентиляторы в камере установлены на прочные сварные конструкции, а толщина пластин радиаторов позволяет выдерживать промывку под давлением.

СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ ЗАГРУЗОЧНЫХ ВОРОТ СУШИЛЬНОЙ КАМЕРЫ И ПРИЖИМНЫХ РАМ



ПОДЪЕМНЫЕ ВОРОТА СУШИЛЬНЫХ КАМЕР HEINOLA оснащены двухмоторными двигателями, что предотвращает свободное опускание ворот в случае неполадки. Кроме того, ворота оснащены предохранительными защелками, что также препятствует свободному падению двери в случае повреждения поддерживающих тросов, обеспечивая двойную степень безопасности ворот. Двигатели ворот оснащены преобразователями частоты, что гарантирует бесперебойную и четкую работу ворот.

Прижимные рамы используются для предотвращения усадочной деформации (искривления) пиломатериалов, возникающей в процессе сушки. Перед перемещением штабеля положение прижимных рам проверяется при помощи фотоэлемента, расположенного внутри сушильной камеры. Каждый цилиндр оснащен позиционным датчиком, что обеспечивает контроль верхнего положения прижимной рамы. Плавное перемещение штабелей, исключающее падение досок, обеспечивается за счет преобразователей частоты.

СЕРВИС И ОБСЛУЖИВАНИЕ ЧЕРЕЗ ЧЕРДАЧНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ КАМЕРЫ

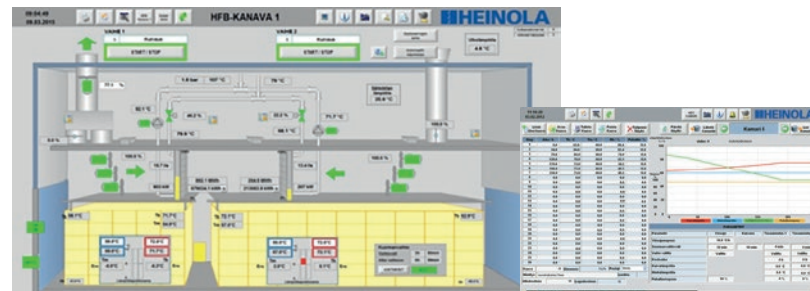


СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ HEINOLA проектировались с учетом того, что обслуживание камер и управление будет выполняться силами операторов. Любые работы по техническому обслуживанию могут производиться с чердака сушильной камеры, таким образом, нет необходимости заходить непосредственно в сушильную камеру. Резервуар для измерения температуры по влажному термометру и датчики температуры также расположены на чердаке и легкодоступны для контроля. Форсунки для распыления горячей воды также можно поднять на чердак, например, в случае необходимости их замены или очистки. Данные работы можно проводить непосредственно во время работы камеры.

Двигатели вытяжных вентиляторов в камерах HEINOLA непрерывного действия располагаются снаружи вентиляционного канала, что также делает их обслуживание более удобным. Это также способствует вентиляции свежего воздуха в подшипниках вентилятора, в свою очередь увеличивая срок их службы.

Цилиндры прижимных рам и штанги цилиндров также расположены на чердаке, вдали от агрессивной среды внутри камер. В таком случае обеспечивается более удобное обслуживание и, соответственно, более длительный срок службы цилиндров.

ГИБКАЯ И УДОБНАЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ СИСТЕМА АВТОМАТИКИ СУШИЛЬНЫХ КАМЕР HEINOLA



УПРАВЛЕНИЕ АВТОМАТИКОЙ СУШИЛЬНЫХ КАМЕР HEINOLA возможно осуществлять удаленно через общую сеть предприятия. Через Интернет также возможен доступ к блоку управления камер в случае неполадок. Камеры HEINOLA непрерывного действия оснащены программами автоматического начала работы, а также замены сечений пиломатериалов, поступающих на сушку.

Программы сушки позволяют изменять скорость вентилятора, а также интервал смены направления потока воздуха в соответствии с выбранной программой. Система автоматизации сушильной камеры может быть оснащена симулятором.

Электрическая и тепловая энергии измеряются в режиме реального времени в обеих стадиях работы камеры непрерывного действия, что упрощает контроль над процессом сушки и затратами. Управлять конвейерами можно удаленно, например, из кабины вилочного погрузчика. Работу конвейеров и ворот сушильной камеры можно также регулировать, благодаря преобразователям частоты.

Ширина каждого штабеля контролируется при помощи фотоэлементов, что предотвращает загрузку слишком широкого штабеля, либо движение штабеля вперед. По просьбе заказчика блоки управления конвейером и процессом могут быть отрегулированы.

НАШИ УСПЕШНЫЕ ПОСТАВКИ

- **VERSOWOOD OY, ОТАВА (ФИНЛЯНДИЯ)**
2 проходные сушильные камеры НСНД, 2011
- **ШВЕДСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ МЕБЕЛИ, WIELBARK (ПОЛЬША)**
5 сушильных камер с загрузкой вилочным погрузчиком НСН, 2013
- **KEITELE ENGINEERED WOOD OY**
Автоматическая двузонная сушильная камера НТС, 2013
- **IISVEDEN METSÄ OY, ИИСВЕСИ (ФИНЛЯНДИЯ)**
Автоматическая двузонная сушильная камера непрерывного действия НFB, 2014
- **КУНМО OY, КУХМО (ФИНЛЯНДИЯ)**
Двузонная сушильная камера непрерывного действия НТС, 2014
- **ШВЕДСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ МЕБЕЛИ, СНОСИWELL (ПОЛЬША)**
3 сушильные камеры с загрузкой вилочным погрузчиком НСН, 2014
- **НААРАВЕДЕН НАСА OY, ХААПАВЕСИ (ФИНЛЯНДИЯ)**
Двузонная сушильная камера непрерывного действия НFB, 2014
- **PRT-WOOD OY, ПЮХАНТЯ (ФИНЛЯНДИЯ)**
2 сушильные камеры с загрузкой на Е-тележках НСНЕ, 2014
- **ШВЕДСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ МЕБЕЛИ, STALOWA WOLA (ПОЛЬША)**
2 автоматические двузонные сушильные камеры непрерывного действия НFB, 2014

