

HEINOLA

kuivaamot



2018 edition

HEINOLA

kuivaamot



Kari Kiiskinen

AKTIIVISUUS erityisesti Venäjällä tapahtuvissa hankkeissa on edelleen vilkasta. Meillä on toimituksessa parasta aikaa ennätystilauuskannan työt. Toimitukset näille tilauksille tulevat tapahtumaan tämän vuoden ja vuoden 2019 aikana.

Erilaisia sahalinjatyyppejä työn alla on nyt kaksi. Kiertosahalinja kaksiakselisilla pyörösahoilla ja sivulautojen optimoiduilla profiloinneilla sekä suora sahalinja samoilla toiminnoilla. Nämä sahalinjat toimitetaan Japaniin ja Venäjälle. Yksi sahalinjan modernisointi toimitetaan näiden lisäksi Suomeen. Kolmannen uuden linjan toimitussopimus on allekirjoitettu. Tämä linja toimitetaan Venäjälle. Kaikki linjat toimitetaan tilaajille vielä tämän vuoden aikana.

Olemme saaneet ennakkoon maksettua suunnittelua tehtäväksemme jo useassa hankkeessa. Uskomme, että myös uusiin laitetoimituksiin päästään näissä kohteissa lähiaikoina. Lajittelulaitosten osalta olemme käyttöönottamassa Venäjällä suuritehoista kuivalajittelulaitosta ja siihen liittyvää paketointilaitosta. Toimitusta odotavat vielä kaksi vastaavaa kuivalajittelulaitosta ja paketointilaitosta Venäjälle ja yksi tuorelajittelu- ja rimoituslaitos Suomeen. Näiden käyttöönotot tapahtuvat vuoden 2019 puolella.

TOIMITUKSESSA juuri nyt:

- 3 HEINOLA sahalinjaa
- 4 HEINOLA lajittelulaitosta
- 4 HEINOLA paketointilaitosta
- 16 HEINOLA kanavakuivaamoaa
- 8 HEINOLA kamarikuivaamoaa
- Useita erilaisia laitosten modernisointeja kotimaassa

TEHOKKAAT RATKAISUT

luotettavalla
teknologialla

SAHALINJAT
SÄRMÄYS
LAJITTELULAITOKSET
KUIVAAMOT
HAKKURIT
AUTOMAATIO
HEINOLA CARE



ULK, HFB-kanavakuivaamot, Venäjä

HEINOLA on toimittanut ULK-sahalle Arkangelin alueelle kahdeksan 2-vaiheista suurtehokanavakuivaamoaa tyyppiä HFB. Kanavista neljä on tarkoitettu lautojen kuivaukseen ja neljä lankkujen kuivaukseen. Kanavien yhteiskapasiteetti on noin 400 000 m³ vuodessa kuivattaessa kuusi- ja mäntysahatavaraa 11 % loppukosteuteen. Kanavat on varustettu kuormanpainimilla ja HEINOLAN uusimmalla Eco-kuivaamoautomaatiikalla. Kuormien siirto tapahtuu automaattisesti kiskoradoilla. 8,2 m leveisiin kuivaamovaunuihin mahtuu kaksi 4,1 m leveää pakettia rinnakkain ja kolme päällekkäin. Kuivaamot toimitettiin kahdessa osassa vuosien 2016 ja 2017 aikana. Jälkimmäisen erän käyttöönotto tapahtui keväällä 2018.



MOELVEN NOTNÄS AB, HCH-kamarikuivaamot, Ruotsi

HEINOLA toimitti Moelven Notnäsille kaksi trukkitäyttöistä kamarikuivaamoaa tyyppiä HCH aiemmin toimittamiensa kahden vastaavan kuivaamon viereen. Kuivaamojen kapasiteetti on yhteensä noin 80 000 m³ vuodessa. Uudet kamarit on varustettu kuormanpainimilla, HWHP-kostutusjärjestelmällä ja HEINOLA Eco-kuivaamoautomaatiikalla johon on integroitu Laatumari Opti® -kuivaussimulaattori. Kuivaamoautomaatiikkaan on liitetty myös vanhat kamarikuivaamot, 12 kpl. Uudet kamarikuivaamot otettiin käyttöön keväällä 2018 edellisten HEINOLAN toimittamien kamareiden viereen.



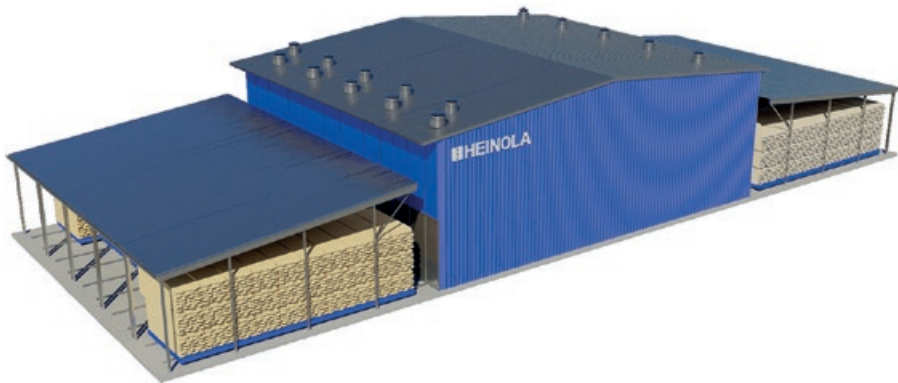
KUHMO OY, HTC-kanavakuivaamo, Suomi

HEINOLA toimittaa Kuhmo Oy:lle kaksivaiheisen automaattisen suurtehokanavakuivaamon tyyppiä HTC, jonka kapasiteetti on noin 65 000 m³ vuodessa. Kuivaamossa voidaan kuivata 16–50 mm mänty- ja kuusisahatavaraasahatuoreesta 12–18 % loppukosteuksiin. Uusi kanavakuivaamo on varustettu suurella kaksinkertaisella lämmöntalteenottolaitteistolla, kuormanpainimilla ja putoamissuojalla varustetuilla hissiovilla. Uusi kanavakuivaamo otetaan käyttöön keväällä 2018.



STORA ENSO WOOD PRODUCTS OY LTD VARKAUDEN SAHA, kuivaamoautomaatioiden uudistus, Suomi

TOIMITUKSEEN kuuluu kymmenen kanavan automaatiot sekä niihin liittyvän valvomoautomaation uudistus. Uudistuksessa korvataan vanhaa Selma-automaatiota sekä useamman sukupolven Siemens-logiikkaa. Uudistus toteutetaan Siemens S7-1500 -logiikoilla ja valvomo-osuus HEINOLA-kuivaamoautomaatiolla Industrialsoft-ympäristöön. Kanavissa hyödynnetään nykyiset anturoinnit ja kaapeloinnit sellaisenaan. Automaatiot asennetaan ja käyttöönotetaan tuotantoon vaiheittain kesäkuun 2018 aikana.



POMOR TIMBER, kuivaamot, Venäjä

HEINOLA toimittaa Pomor Timberille Arkangeliin 8 kpl 2-vaiheista suurtehokanavakuivaamoaa tyyppiä HFB ja 6 kpl HCHE-kamarikuivaamoaa. Kuivaamojen yhteiskapasiteetti on noin 800 000 m³ vuodessa kuivattaessa kuusi- ja mäntysahatavaraa. Kanavat varustetaan kuormanpainimilla ja HEINOLAn uusimmalla Eco-kuivaamoautomaatiikalla. Kuormien siirto tapahtuu automaattisesti kiskoradoilla. Kuivaamot toimitetaan tilaajalle vuoden 2019 aikana.



 **HEINOLA**

Heinolan Sahakoneet Oy • PL 24, 18101 Heinola
p. 03 848 411 • www.heinolasm.fi